


TOLERANCE UNLESS SPECIFIED	
0.000- $\times$ -0.249 $\pm$ 0.002	Hole Diameters $\pm$ 0.004
0.250- $\times$ -0.499 $\pm$ 0.004	Hole Centers $\pm$ 0.003
0.500- $\times$ -0.999 $\pm$ 0.005	Chambers, Fillets $\pm$ 0.005
1.000- $\times$ $\pm$ 0.010	Interbores, Countersinks $\pm$ 0.005
	Angles $\pm$ 0.5°

Bu belgede yer alan bilgilerin çoğaltılması, başka bir lisansa çevrilmesi, saklanması veya işleme tutulması ÖNDERMAK'ın önceden yazılı iznine tabidir. Bu sebeple iş bu belgede yer alan bilgiler ÖNDERMAK'ın yazılı izni olmadan hiçbir şekilde, çoğaltılamaz, yayımlanamaz, kopyalanamaz, sunulamaz ve aktarılamaz. Belgenin bütünü veya bir kısmı hiçbir şekilde izinsiz olarak kullanılamaz.

 <b>ÖNDERmak</b> HAMUR İŞLEME MAKİNALARI ESKİŞEHİR <a href="http://www.undermak.com.tr">www.undermak.com.tr</a> <a href="mailto:bilgi@undermak.com.tr">bilgi@undermak.com.tr</a>	
ALL DIMENSIONS IN MM, GENERAL TOLERANCES DIN 16701 - 130 ± 1 <sub>a</sub>	NAME/SURNAME
DRAWN BY	Tugay O.K.
CHECK BY	

PARÇA ADI	
PARÇA İŞLEM	
MIKTAR	
MALZEME CİNSİ	
MALZEME KALINLIĞI	
MALZEME AĞIRLIĞI	